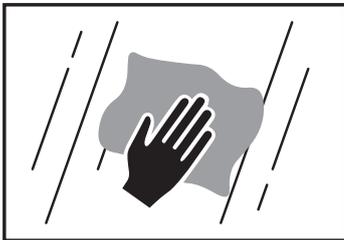


INSIGHT >B

ANLEITUNG

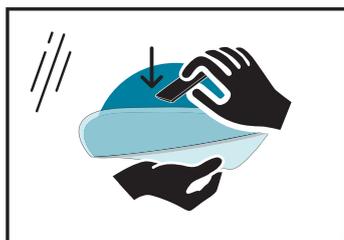
Montage einer Klarsicht-Schutzscheibe für CNC-Maschinen



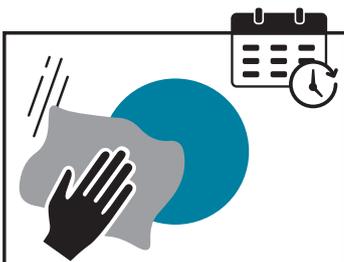
- 1 Reinigen Sie die Maschinenschutzscheibe sorgfältig von jeglicher Verschmutzung und Verstaubung. Bitte verwenden Sie für die Endreinigung das beigegefügte Mikrofasertuch. Die Schutzscheibe muss trocken sein. Die Klarsicht-Schutzscheibe schmiegt sich ohne besonderes Geschick nahezu von selbst absolut blasenfrei an die Maschinenschutzscheibe an. Blasen entstehen grundsätzlich nur dann, wenn Schmutz- bzw. Staub- und Luft eingeschlossen werden.



- 2 Die Haftseite ist mit einer Schutzfolie, welche 2mm größer als die Klarsicht-Schutzscheibe ist, ausgestattet. Ziehen Sie die Schutzfolie zu etwa 1/3 von der Klarsicht-Schutzscheibe ab. Achten Sie darauf, dass Sie die Klebeseite nicht berühren.



- 3 Fixieren Sie die Klarsicht-Schutzscheibe durch leichtes andrücken an der gewünschten Position auf der Maschinenschutzscheibe. Streichen Sie die Klarsicht-Schutzscheibe nun leicht mittels des mitgelieferten Rakels auf die Maschinenschutzscheibe und ziehen Sie gleichzeitig die Schutzfolie ab. Einzelne Luftbläschen können leicht von der Mitte zum Rand hinaus gestrichen werden.



Pflege Wir empfehlen die Oberfläche der Klarsicht-Schutzscheibe, je nach Beanspruchung in regelmäßigen Abständen mit einem Glas- und Kunststoffreiniger zu reinigen um den Effekt möglichst lange zu erhalten. Für die Reinigung bitte das mitgelieferte Mikrofasertuch verwenden. Es dürfen keine aggressiven Reiniger verwendet werden!